# ⑲ 日本国特許庁(JP)

## ⑪特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-255873

<pre>\$DInt.Cl.⁴</pre>	識別記号	庁内整理番号		④公開	昭和60年(1	985)12月17日
C 09 J 3/14 C 08 F 299/00 C 09 J 7/02	1 0 1	7102-4 J 8118-4 J 6770-4 J	審査請求	未請求	発明の数 ]	L (全 4 頁)

53発明の名称 表面保護フィルム用放射線硬化型粘着剤

> 2)特 顧 昭59-112071

20出 願 昭59(1984)5月31日

(72)発 明 者 太 田 共 久 下館市大字小川1500番地 日立化成工業株式会社下館研究 所内

勿発 明者 明彦 土 橋 下館市大字小川1500番地 日立化成工業株式会社下館研究

> 所内 寿 茂 下館市大字小川1500番地 日立化成工業株式会社下館研究

所内

⑦発 明 上 原

⑪出 願 人 日立化成工業株式会社

弁理士 若林 邦彦 人

東京都新宿区西新宿2丁目1番1号

## 1. 発明の名称

表面保護フィルム用放射線硬化型粘着剤

# 2. 特許請求の範囲

1. 不飽和二重結合を分子内に有する放射線硬 化塑液状オリゴマ100重量部に対し、連鎖 移動剤の2~20重量部および高分子量のゴ ム状重台体(分子量300,000以上)0.1 ~5 重量部を配合してなることを特徴とする 表面保険フィルム用放射線硬化型粘着剤。

## 3. 発明の詳細な説明

## 〔産業上の利用分野〕

本発明は、金属板等の被着体によく貼り付き、 運搬あるいは絞り、曲げなどの加工を行なりに 適した耐久性を与える表面保護フィルム用放射 闕岥化型粘着剤に関するものである。

# 〔発明の技術的背景とその問題点〕

従来、表面保護フィルムは、ステンレス板、 アルミニウム板等の金輪板、糞鉄金鶴板、樹脂 **板、ガラス等の表面保護のために用いられるも** 

のであるが、基本的に必要な特性は、 これらの 被着体に貼り付き、運搬、加工後に剝離する際。 枯剰剤が転齎しないことである。ところが、貼 り付け後、長時間で要してから加工する場合、 あるいは多段階にわたる加工行程の場合、破終 段階まで表面保護フィルムが被滑体へ密着して いないとフィルムが重なり被着体上に打痕で改 す。すなわち、粘着フィルムは、さまさまな染 件によって周辺より自然に刺離してくっ欠点( 以下この規譲な"符き"と称す。)な符ってい

このために、一般に用いられる粘着剤は、比 較的高分子質、高粘度の重合体を粘着性を失わ ない程度に架構させ、凝集力を高めたものが用 いられている。

一方、前配重合体は天然ゴム、合成ゴム等で あっため、第工の鉄、有機名剤中におけっ層散 の状態として、基材上に並布しなければならな い。しかしなから、近年の公害、安全、省資源、 省エネルギの見地から、無格剤化が住日されて

いる。無格剤化対策として、特に放状オリゴマ な利用した放射線使化型粘着剤が興光をあびて

そこで、本発別者らは、先に特謝昭57-10667号に示すように放状オリゴマを増設に 操稿し、機楽力で高めっためにオリゴマ中の不 題和二重結合量を削削しつつ、連鎖移動剤を旅 加すっことにより、機楽力とともに接着性を有 すっ放射線硬化剤について提案した。

ところが、前述のように表面保験フィルムの場合、貼り付けは、加工行権まで長時間を要したり、2 接階以上の行権などの条件下では、最終設階までに欠点である符ぎを発生しやすい状況であった。

その伴きは、粘着テーブ類の接着力の制雕速 度依存性の本質から、加工変形したときの基材 フィルムの機能応力によって部分的に制雕する ものと考えられる。

そこで、本発明者らは、その欠点を改良すべ く、鋭震検討を重ねた結果、依状オリゴマに連 類移動剤と同時に高分子量のゴム状重合体を少 重縮加することにより、その目的を達成しりる ことを見い出した。

## 〔発明の目的〕

すなわち本発明の目的は使れた被着性と機楽 力で持ち、符きの発生のない経時変化の少ない 表面保護フィルム用の放射線硬化型粘着剤で提供せんとするものである。

#### 〔発明の開示〕

しかして本発明は不飽和二重結合を分子内に 有する放射線硬化型板状オリゴマ100重重部 に対し、連鎖移動剤0.2~20重重部シェび高 分子量のゴム状重合体(分子量300,000以 上)0.1~5重量部を配合してなることを特額 とする装面保護フィルム用放射線硬化型粘着剤 をその安旨とする。

本発明粘滑剤においては、連鎖移動剤を郁加 すっことが必要であっか。この連鎖移動剤とし ては、プチルメルカブタン、ラウリルメルカブ タン、2-エチルへキシルメルカブタン、エチ

レングリコールジチオグリコレート、トリメチロールプロバントリス(βーチオプロビオネート)、ベンタエリスリトールテトラキスー(βーチオプロビオネート)などのチオール化合物、ジフェニルジスルフィドなどの二触化物、あゆいは四塩化炭素、四臭化炭素、クロロホルム、ジクロロベンゼンなどのハロゲン化物が挙げられる。

他方、本発明に用いられる必須以分としての 高分子量のゴム状態合体とは、アクリル関エス テル条共直合体、アクリロニトリループタジエ ンゴム系、クロロブレン系、エチレン一能酸ビニル系などがあり、オリゴマとの相容性で考慮して選択される。その分子重は、高速依体クロマトクラフなどの測定法により、300,000以上である。

これらのゴム状重合体の森加量は 0.1~5 重 量部の範囲で選ばれる。特に 0.5~2 重量部程 度が好ましい。 0.1 重量部未満では、効果が不 十分であるし、5 重量部を終えると、増粘して、 無格削下で産工することが困難となる。

次に分子内に不起和二重結合を有する放射線 使化型板状オリゴマとしては、主軸がアクリル 酸アルキルエステルあるいはメタクリル酸アル キルエステルを低重合後に共重合したオリゴマ ではじめ、ポリオールアクリレート。ポリエス テルアクリレート。ウレタンアクリレート、エ ポキシアクリレートなどの不飽和二重結合を1 分子あたり1 個以上で末端あるいは 鋼級にもつ アクリル系オリゴマ、さらにポリブタジエン、 ポリクロロブレン、ポリイソブレン等の反応性 のプレポリマである。また、そのオリゴマは 状で無格剤であって粕剤を使用しても少量であ る。さらにその分子量としては約1,000~5 4,000の難囲である。

なお、本発射において、骨に射ましい結果が 待られるのは、反応性の高い、アクリル条の二 重結合を付与したオリゴマである。

また、さらにこの放射融硬化型板状オリゴマ にモノマな加えつなり、更に必要に応じて粘着 付与剤、軟化剤、酸化防止剤、充填剤、瀬科等 な偽人する場合がある。

本発明でいり放射線とは、店性エネルギ線で、
α酸、β線、γ線、中性子線、加速電子線のような電離性放射線並びに繋外線ないり。また場合によっては硬化促進剤を含有されるとともできるが服別する場合、特に注意を要する点は照射雰囲気である。つまり、発生したラジカルが、空気中の酸繁によって阻答されるので、場合によっては、窒素などの不信性ガスで値換するが、皮膜上なフィルム等で被優しても良い。

監案雰囲気下(鍛業濃度 5 0 0 mm)で 4 Mrad の 般量の電子線で照射することにより、 裏台、 網状化させた。 得られた表面保護用粘着フィル ムの特性試験結果を表1 に示す。

## 與應例 2

アクリル酸エチル10部、アクリル酸プチル75部、メタクリル酸グリシジル15部で共重合し、アクリル酸で8.5部付加させ実施例1と同様にアクリル系の放射線硬化塑液状オリゴマを合成した。そのオリゴマ100部に、四臭化炭素10部、さらにアクリルゴム(帝国化学産薬(開製、テイサンゴム井77)1部で協合して、放射線硬化型粘着剤を作成した。そして、同様に電子線照射して、ポリエチレンの装面保護用粘着フィルムを作成した。

その試験結果で表1亿示す。

### 比較例 1

実施例10粘着剤の中で連鎖移動剤であるエ チレングリコールジチオグリコレート10部の みな除いた配合の粘着剤で、阿様にして粘着フ 以下実施例でもって説明する。なお,以下に おいて部とあるのは重量部を示す。

#### 実施例 1

アクリル酸プチル80部、メタクリル酸グリ シジル20部を触媒の存在下で塊状裏合を行な い、無格剤のアクリル系共重合体で台取した。 次いで、アクリル酸8部で付加反応させ、 蜘螈 に不飽和二重結合を持ったアクリル系の放射線 健化型散状オリゴマ(粘度: 5×10 CPS (25℃))を合成した。そのオリゴマ100 部に、連鎖移動剤として、エチレングリコール ジチオグリコレート10部、さらにアクリルゴ ム(東亜ペイント㈱製、商品名:トファクロン 粘着剤を作成した。その無格剤粘着剤を片面コ ロナ処埋した60μのポリエチレンフィルム化 厚さ5μになるように盛布した。続いて、リニ アフィラメント型の電子線照射装置(Energy Scieuce Inc. 製:商品名エレクトロカーテン) で、加速電圧175kV、ビーム電流5mkを用い、

ィルムで作成した。結果で装1亿示す。 比較例 2

実施例1の粘層剤の中でアクリルゴム2部の みな除いた粘着フィルムを作成した。結果を表 1に示す。

#### 比較例3

アタリルゴム(東亜ペイント製トアアクロンPS-220)100部と熱架構剤コロネートし(日本ポリウレタン糊製、多官能インシアネート)5部からなる粘着剤な20%トルエン格被とし、実施例1と同様に60μのポリエチレンフィルムに固形分で5μ盛布し、90℃5分加熱乾燥して粘着フィルムな得た。結果な表1に示す。

真下余白

## 表1 表面保護用粘着フィルムの試験結果

項目	実施例 1	実施例2	比較例1	比較例2	比較例 3
初期接着力 <sup>1)</sup> (g/25 <sup>mm</sup> )	120	105	50	120	120
接着力の <sup>2)</sup> 経時変化	105	110	105	105	250
加惠試験 3)	O	O	U <sub>3</sub>	U,	0
エリクセン <sup>4)</sup> 絞り試験	O	0	U s	U <sub>2</sub>	0

- 1) JIS-C-2 1 0 7 亿率じて制定。(被増体: SUS 430BA 板)
- 65℃の無盤プレスで10kg/cg の圧力下で24時間処理して、 接着力の増加率を制定。
- 5) 80°C2 4 時間放催しカラー網板(表面租さ5 μ)の貼り付き 状態な観察。

4) 粘着フィルムで貼付けたSUS 3042B 板で JIS B 7777 化単じて8mmエリクセン級りで行ない、室磁放置1日後の呼 きの状態で観察。

( 評価: 3)と何じ)

#### (発明の効果)

表1に示す結果から明らかなように本発明に よれば、放射 融硬化型 散状オリゴマに運動移動 剤と高分子量のゴム状重合体からなる無磨剤粘 着剤は、放射 融硬化し、後れた接着性と凝果力 て持ち、貼り付け後、高温下、あるいは絞りな どの加工後も浮くこともなく、さらに接着力の 鮭時変化も少なく表面保護用として後れた効果 て奨するものである。

代埋入弁理士 若 林 邦



PAT-NO: JP360255873A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60255873 A

TITLE: RADIATION-CURABLE PRESSURE-SENSITIVE ADHESIVE

FOR

SURFACE PROTECTIVE FILM

PUBN-DATE: December 17, 1985

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OOTA, TOMOHISA DOBASHI, AKIHIKO UEHARA, TOSHISHIGE

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY HITACHI CHEM CO LTD N/A

APPL-NO: JP59112071

APPL-DATE: May 31, 1984

INT-CL (IPC): C09J003/14, C08F299/00 , C09J007/02

US-CL-CURRENT: 522/120

## ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain the titled adhesive which has excellent adhesion and

cohesive force, does not cause lifting and little changes with time, by

blending a chain transfer agent and a high-molecular rubbing polymer with a  $\,$ 

radiation- curable liquid oligomer.

CONSTITUTION: 0.2∼20pts.wt. chain transfer agent and 0.1∼5pts.wt.

high-molecular rubbery polymer having an MW of 300,000 or above are blended

with 100pts. wt. <u>radiation-curable</u> liquid oligomer contg.

unsaturated double

bonds. Examples of the chain transfer agents are thiol compds. such as  $\operatorname{butyl}$ 

mercaptan and ethylene glycol dithioglycolate; disulfides such as diphenyl

disulfide; and halides such as carbon tetrachloride. Examples of the rubbery

polymers are acrylate copolymers, chloroprene polymer and ethylene/vinyl acetate copolymer.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO&Japio